

แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ระงับอัคคีภัยและอ่างล้างตา
และร่างกายฉุกเฉินและตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบ

Item	Equipment	Quantity	PM Activity / Action required	Frequency of Inspection	Standard required	Concerned person			
						Co-ordinator	Inspection Testing/PM	Maintenance	
1	Fire alarm				NFPA 72				
	1.1. Fire manual call point (Out door)	46	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	EM Unit	
	1.2 Fire manual call point (In door)	62	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	EM Unit	
	1.3. Fire alarm	62	Test	Quarterly			EM Unit	EM Unit	
	1.4. Smoke detector	315	Test						
	1.5. Heat detector	7	Test						
	1.6 Flame detector	2	Test						
1.7 Beam Smoke detector	1	Test							
2	Hydrant				NFPA 14		SS Unit	Production EM Unit	
	2.1. Hydrant 2 ways	23	Visual Inspection/ Lubricant	Monthly					
	2.2. Hydrant 4 ways	42							
	2.3. Hydrant Fixed monitor	30	Test flow	Annually					
	2.4 Hydrant Foam	26							
3	Fire hose cabinet				ประกาศกระทรวง		SS Unit	SS Unit	
	3.1 Hose box water	65	Visual Inspection / Lubricate	Monthly					
	3.2 Hose box foam	26							
	Location:All plant								
4	FM 200	3	Visual Inspection	Monthly	NFPA 2001		SS Unit	EM Unit	
	Location: CCR/ RO-BIO								
5	Fire water pump								
	9.1. Jockey pump XP - 913	1	Performance Test	Annually	ประกาศกระทรวง	SS / Production Unit	EM Unit	EM Unit	
	9.2. Electrical pump XP - 912 A	1	Test Run	Weekly	NFPA 20		AN Unit		
	9.3. Diesel pump XP - 912 B	1			NFPA 25				
	9.4. Diesel pump XP - 912 C	1							
	9.5. Diesel pump XP - 912 D	1							
	Location: WWI								

Issued 05 January 2015 Rev. 0

Item	Equipment	Quantity	PM Activity / Action required	Frequency of Inspection	Standard required	Concerned person		
						Co-ordinator	Inspection Testing/PM	Maintenance
6	Deluge valve	64	Visual Inspection	Weekly	ประกาศกระทรวง		SS Unit	EM Unit
			Flow, Alarm Testing	Quarterly	NFPA 25	Production	SS Unit	EM Unit
	Location: All plant		Full Flow Testing	Annually		Production	SS Unit	EM Unit
7	Fire extinguisher Portable							
	11.1. Portable dry chemical (store pressure) size 15/20 Lbs.	585	Visual Inspection	Monthly	NFPA 10		SS Unit	SS Unit
	11.2. Portable carbon dioxide 20 Lbs	118	Clean					
8	Shower & Eye washer	62	Visual Inspection	Monthly	ANSI Z358.1		SS Unit	EM Unit
			Test					
	Location: All plant							
9	Wheel dry chemical 125 Lbs.	31	Visual Inspection	Monthly	NFPA 10	SHE	1. SS unit	SS Unit
			Clean				2. Production	
	Location: All plant							
10	CO2 Wheel 148 Lbs.	7	Visual Inspection	Monthly	NFPA 10	SHE	1. SS unit	SS Unit
			Clean				2. Production	
	Location: All plant							
11	Fixed Foam System							
	(Foam Bladder/ Foam Storage)	2	Visual Inspection/ Clean	Monthly	NFPA 25		SS Unit	EM Unit
			Lubricate					
			Foam Concentration	Annually	NFPA 11, UL 162	AN Unit		
	Location: AOG , Fire truck		Foam Solution	Annually		AN, MMA, LT Unit		
12	Fire Hose Reel (PRD)	7	Visual Inspection/ Clean	Monthly	NFPA 25			
			Lubricant				SS Unit	EM Unit
			Full Flow Testing					
	Location: All plant							

Issued 05 January 2015 Rev. 0

Item	Equipment	Quantity	PM Activity / Action required	Frequency of Inspection	Standard required	Concerned person		
						Co-ordinator	Inspection Testing/PM	Maintenance
13	Self contain breathing apparatus (SCBA)	45	Visual Inspection	Monthly	NFPA 1981 (2002)		SS Unit	SS Unit
	Survialir 300 bar. = 45 cylinders		Test					
	Location: Control room & Fire station							
14	Air line respirator	4	Visual Inspection	Monthly	NFPA 1981 (2002)		SS Unit	SS Unit
	Survialir 300 bar = 4 cylinders		Test					
	Location: Fire station							
15	Fire suit	10	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
	Location: CCR							
16	Chemical suit	8	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
	15.1 Chemical suit A = 2 suits.							
	15.2 Chemical suit B = 6 suits.							
	Location: CCR							
17	Wind sock	13	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
			Lubricate					
	Location: All plant							
18	Alarm Siren	1	Function Test	Every Wednesday		SS Unit	Production	EM Unit
				12.00-13.00 pm.				
	Location: Control room							
19	Fire truck	1	Test drive	Weekly			SS Unit	NPC S&E
			Inspection					
	Location : Fire station		Cleaning					
20	PAGA	92	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
	Location : All plant.							
21	Seal Kit (Assembly Rooms)	10	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
	Location : All plant.							

Issued 05 January 2015 Rev. 0

Item	Equipment	Quantity	PM Activity / Action required	Frequency of Inspection	Standard required	Concerned person		
						Co-ordinator	Inspection Testing/PM	Maintenance
22	Spill Kit	29	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	SS Unit
	Location : All plant.							
23	Emergency Door	39	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	HR&EM Unit
	Location: All plant		Lubricate					
24	Manual Call Point	108	Visual Inspection	Monthly			SS Unit	EM Unit
			Testing	Quarterly			EM Unit	EM Unit
	Location: All plant							
25	EBA (Escape Breathing Apparatus)	45	Visual Inspection	Monthly	NFPA 1981 (2002)		SS Unit	SS Unit
	Location: All plant							

Issued 05 January 2015 Rev. 0



แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ห้องจลรวมพล ASSEMBLY ROOM SEAL KIT CHECK SHEET FORM

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	ประจำเดือน Month <u>มิถุนายน '67</u>
--------------------------------	---

- มีจำนวน Escape Hood ตามจำนวนที่ระบุไว้
- เทปผ้าขนาด 4 นิ้ว มีตามจำนวนที่ระบุและสภาพพร้อมใช้งาน
- มีผ้าขนหนู ตามจำนวนที่ระบุและสภาพพร้อมใช้งาน
- น้ำขนาด 1 ลิตร มีตรงตามจำนวนที่ระบุไว้
- ไฟฉายพร้อมใช้งาน (Flashlight)
- มีคู่มือการใช้ถุงครอบศีรษะ (Escape Hood)
- มีรายการเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน (Emergency telephone)
- มีคู่มือขั้นตอนการปิดผนึกห้อง
- เครื่องมือวัดทิศทางลม (Wind Seed Monitor) พร้อมใช้งาน
- จำนวนแผ่นพลาสติกสำหรับซีล ตรงตาม Lay out ของห้อง
- มีรายชื่อผู้อพยพ



หมายเหตุ/ Remark:

ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนดและ (X) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark (✓) into column if comply requirement and (X) if not comply or (NA) if not require

ลำดับ	รายการ	Main gate	Admin RY-A2	MT RY-M6	MT Office	MT Instrum ent	MT RY-M7	PC Room	CCR	Logistic	ECC Room RY-A 4
1	Escape Hood (ถุงครอบศีรษะหนึ่งกับ)	5	45	15	20	10	20	10	40	15	15
2	Cloth Tape 4 inch (เทปผ้า 4 นิ้ว)	6	8	6	6	6	6	6	—	10	6
3	Towel (ผ้าขนหนู)	4	6	2	2	4	4	4	—	4	3
4	Water bottle 1 liter (น้ำขวด 1 ลิตร)	2	4	1	1	2	2	2	—	2	2
5	Flashlight (ไฟฉาย)	1	1	1	1	1	1	1	5	1	1
6	Escape Hood instruction manual (ขั้นตอนการใช้ถุงครอบศีรษะกันสารเคมี)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Emergency telephone number list (รายการเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Instruction of sealing the room (ขั้นตอนการปิดผนึกห้อง)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Wind Sock Instrument (CCR / RY-A4)	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1
10	พลาสติกสำหรับซีลห้องรวมพล	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	เอกสารรายชื่อผู้อพยพ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

หมายเหตุ. รายละเอียดของอุปกรณ์ระบุไว้แต่ละห้อง

ตรวจสอบ โดย / Verified by _____



แบบฟอร์มการตรวจสอบชุดป้องกันสารเคมี ประจำวัน Chemical Suit Daily Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Status
1. ตรวจสอบสภาพชุด รอยต่อระหว่างถุงมือ รองเท้า	ไม่สมบูรณ์ ไม่มียูนิฟอร์ม ชุด ฉีดสารหรือชำรุด
2. ตรวจสอบถุงมือและรองเท้าไม่มียูนิฟอร์มชุด	ไม่มียูนิฟอร์ม ชุด ฉีดสารหรือชำรุด
3. ตรวจสอบหน้ากาก (ชุดกันสารเคมีระดับ A)	ไม่มียูนิฟอร์ม ชุด ฉีดสารหรือชำรุด
4. ตรวจสอบสภาพซีล	สามารถเลื่อนซีลขึ้น-ลงได้สะดวก ไม่ชำรุด
5. ตรวจสอบสภาพสายระบายอากาศด้านในและข้อต่อ	สภาพดี พร้อมใช้งาน
6. ตรวจสอบการเก็บรักษา	การรวมอยู่ในสภาพถูกต้อง ไม่บิดงอ
7. ตรวจสอบความสะอาด การปนเปื้อนสารเคมี	ผ่านการทำความสะอาด ไม่ชื้นและเปื้อนสารเคมี



ประจำเดือน มีนาคม
ปี 2567

Chemical Suit Level Chemical Suit Level

หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

ลำดับ No.	ระดับ Level	เลขอุปกรณ์ Serial Number	ขนาด Size	สถานที่เก็บ Storage Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result																					
					วันที่: 1	2	3	4	5	6	7	วันที่: 8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	A	ARCK - 1010/SS	L	ห้องปฏิบัติการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	B	FRCL - 0033/SS	M	ห้องปฏิบัติการ	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	B	FRCL - 0037/SS	L	ห้องปฏิบัติการ	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	B	FRML-0013/SS	M	ห้องปฏิบัติการ	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	B	FRSC - 0010/SS	M	ห้องปฏิบัติการ	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	B	FRML-0014/MT	L	ห้องปฏิบัติการ	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ/ Remark																										
ผู้ตรวจสอบ/ Inspection By																										



แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)
CARBON DIOXIDE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION FORM

หัวข้อตรวจสอบ/ Inspection Item	สถานะ/ Condition
1. ติดตั้งตามจุดที่กำหนด/ Location in designated place	ติดตั้งถูกต้อง/ Correctly installation
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางหรือการตรวจสอบ/ No obstruction to access or visibility	ไม่มีสิ่งกีดขวาง/No obstruction
3. "Nameplate" 5 ปีที่ผ่านมาบนตัวถัง/ Operating instructions on nameplate legible and facing outward	มีติดชัดเจน/ nameplate legible
4. ซีลความปลอดภัย/ Safety seals not broken or missing	ดีสภาพดี/ Seals good condition
5. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพไม่ชำรุด รั่วซึม รวดเร็ว หรืออุดตัน/ Examination for obvious physical damage, corrosion, leakage, or clogged nozzle	ดีและอุปกรณ์สภาพดี/ Good condition
6. สายฉีดอยู่ในสภาพใช้งานได้เหมาะสม/ Hose and nozzle in apparently functional and good condition	สายและหัวฉีดสภาพดี/ Hose and clip good condition
7. ถังบรรจุไดอะกไนต์/ Fullness determined by weighing or heeling	มากกว่า 10 เปอร์เซ็นต์/ More than 10 percent



หมายเหตุ/ Remark:

- ถ้าเครื่องหมาย / ไม่ตรงกันเป็นไปตามข้อกำหนด Mark / If comply requirement and X if not comply
- ถ้า 7 ไม่ตรงกันเป็นไปตามข้อกำหนด Mark / If comply requirement and X if not comply

ลำดับ No.	หมายเลข Serial Number	พื้นที่ Area	จุดติดตั้ง Location	ยี่ห้อ/ชื่อผลิตภัณฑ์ Brand/ Fire Rating	น้ำหนัก Weight (lbs)	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result							วันที่ตรวจ Date	ผู้ตรวจ Inspection By	หมายเหตุ/ Remark	
						1	2	3	4	5	6	7 Sum Total				
1	SUB1-001	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.4	18/3/67		
2	SUB1-002	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.7	18/3/67		
3	SUB1-003	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.6	18/3/67		
4	SUB1-004	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.5	18/3/67		
5	SUB1-005	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.6	18/3/67		
6	SUB1-006	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.1	18/3/67		
7	SUB1-007	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.6	18/3/67		
8	SUB1-008	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.6	18/3/67		
9	SUB1-009	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.1	18/3/67		
10	SUB1-010	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.4	18/3/67		
11	SUB1-011	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.7	18/3/67		
12	SUB1-012	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.7	18/3/67		
13	SUB1-013	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.8	18/3/67		
14	SUB1-014	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.7	18/3/67		
15	SUB1-015	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.5	18/3/67		
16	SUB1-016	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.4	18/3/67		
17	SUB1-017	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	45.0	18/3/67		
18	SUB1-018	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.1	18/3/67		
19	SUB1-019	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	43.0	18/3/67		
20	SUB1-020	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	42.6	18/3/67		
21	SUB1-021	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.7	18/3/67		
22	SUB1-022	SUB-0100	Sub-1	ANSUL	10-B-C	44.7 lbs.	/	/	/	/	/	/	44.7	18/3/67		
23	SUB1-023	SUB-0100	EDG-room	ANSUL	10-B-C	56.3 lbs.	/	/	/	/	/	/	46.3	18/3/67		
24	SUB1-024	SUB-0100	EDG-room	ANSUL	10-B-C	56.3 lbs.	/	/	/	/	/	/	46.7	18/3/67		

บันทึก/ Note:



แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมีแห้ง
DRY CHEMICAL PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION FORM

หัวข้อตรวจสอบ/ Inspection Item	สถานะ/ Condition
1. ติดตั้งตามจุดที่กำหนด/ Location in designated place	ติดตั้งถูกต้อง/ Correctly installation
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางหรือการตรวจสอบ/ No obstruction to access or visibility	ไม่มีสิ่งกีดขวาง/No obstruction
3. "Nameplate" 5 ปีที่ผ่านมาบนตัวถัง/ Operating instructions on nameplate legible and facing outward	มีติดชัดเจน/ nameplate legible
4. ซีลความปลอดภัย/ Safety seals not broken or missing	ดีสภาพดี/ Seals good condition
5. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพไม่ชำรุด รั่วซึม รวดเร็ว หรืออุดตัน/ Examination for obvious physical damage, corrosion, leakage, or clogged nozzle	ดีและอุปกรณ์สภาพดี/ Good condition
6. สายฉีดอยู่ในสภาพใช้งานได้เหมาะสม/ Hose and nozzle in apparently functional and good condition	สายและหัวฉีดสภาพดี/ Hose and clip good condition
7. มาตรวัดแรงดัน/ Pressure gauge reading or indicator in the operable range or position	ช่วงสีเขียว/ green range
8. การตรวจสอบอุปกรณ์การบันทึก/ After inspection equipment parts already must be record on inspection Tag	ผ่านหรือไม่ผ่าน / Yes or No.



หมายเหตุ/ Remark: ถ้าเครื่องหมาย / ไม่ตรงกันเป็นไปตามข้อกำหนด และ X ไม่ตรงกันไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (Mark / If comply requirement and X if not comply)

ลำดับ No.	หมายเลข Serial Number	พื้นที่ Area	จุดติดตั้ง Location	ยี่ห้อ/ ชื่อผลิตภัณฑ์ Brand/ Fire Rating	ขนาด Size(lbs)	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result								วันที่ตรวจ Date	ผู้ตรวจ Inspection By	หมายเหตุ/ Remark
						1	2	3	4	5	6	7	8			
1	RAC-001	1400	AE-124B	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
2	RAC-002	1400	BE-112	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
3	RAC-003	1400	AE-138A	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
4	RAC-004	1400	AE-138A	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
5	RAC-005	1400	AP-173A	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
6	RAC-006	1400	AE-139B	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
7	RAC-007	1400	VT-120	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
8	RAC-008	1400	AP-192	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
9	RAC-009	1400	BE-112	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
10	RAC-010	1400	BE-113	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
11	RAC-011	1400	AE-145A	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
12	RAC-012	1400	AE-145B	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
13	RAC-013	1400	AE-114	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
14	RAC-014	1400	AE-151	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
15	RAC-015	1400	AE-143	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
16	RAC-016	1400	AD-173	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
17	RAC-017	1400	AE-171B	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
18	RAC-018	1400	AE-173	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
19	RAC-019	1400	AE-173	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
20	RAC-021	1400	AE-183	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
21	RAC-020	1400	AE-175	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
22	RAC-022	1400	UA-250	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
23	RAC-023	1400	UA-250	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			
24	RAC-024	1400	AD-230	ANSUL 120 B : C	9 KG	/	/	/	/	/	/	/	4/3/67			

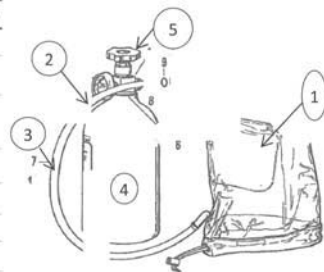
บันทึก/ Note:



แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องช่วยหายใจแบบอัดอากาศ ประจำเดือน ๖ สิงหาคม ๖๒๖๕

ESCAPE BREATHING APPARATUS MONTHLY INSPECTION FORM

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	รูปอ้างอิง/ Reference
1. ถังครอบศีรษะและสายรัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่แตกหรือผิดรูปที่ 1	
2. เกจวัดและแรงดันแสดงแรงดันพร้อมใช้งาน (ไม่ต่ำกว่าพื้นที่สีเขียว)	รูปที่ 2
3. สายอากาศต่อจากถังไปที่ถังครอบศีรษะอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (ไม่มีรอยขีดข่วน , สายไม่หลวมจากจุดต่อ)	รูปที่ 3
4. ถังอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานสาย (ไม่มีรอยบุบ , ขีดข่วนลึก)	รูปที่ 4
5. วาล์วเปิดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (หมุนเปิด-ปิด ได้สะดวก)	รูปที่ 5
6. ถุงใส่ชุด EBA และสายส่งพายุไหลและเอวอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	
7. ตู้นิคม EBA ประตูล็อกได้และสะอาด	



8. มีกุญแจอยู่ในกล่องใส่กุญแจและพร้อมใช้ในเหตุฉุกเฉิน

หมายเหตุ: 1. ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result														
ลำดับ	เลขอุปกรณ์	พื้นที่	Date	Shift	Result								Inspect.By	Remark
					1	2	3	4	5	6	7	8		
1	EBA-01	Reactor	9/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	EBA-02	Reactor	9/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	EBA-03	Reactor	9/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	EBA-04	Reactor	9/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	EBA-05	Recovery	9/3/67	L	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	EBA-06	Recovery	9/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	EBA-07	WWI	22-3-67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	EBA-08	WWI	22-3-67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	EBA-09	ADG	5/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	EBA-10	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	EBA-11	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	EBA-12	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	EBA-13	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	EBA-14	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	EBA-15	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	EBA-16	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	EBA-17	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	EBA-18	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
19	EBA-19	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	EBA-20	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	EBA-21	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	EBA-22	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
23	EBA-23	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
24	EBA-24	ACH	14/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
25	EBA-25	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
26	EBA-26	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
27	EBA-27	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
28	EBA-28	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
29	EBA-29	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
30	EBA-30	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
31	EBA-31	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
32	EBA-32	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
33	EBA-33	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
34	EBA-34	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
35	EBA-35	MMA	6/3/67	A	/	/	/	/	/	/	/	/		
36	EBA-36	LT	22/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
37	EBA-37	LT	22/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
38	EBA-38	LT	22/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
39	EBA-39	LT	22/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
40	EBA-40	LT	22/3/67	C	/	/	/	/	/	/	/	/		
41	EBA -spare1	F/T	14/3/67	B	/	/	/	/	/	/	/	N/A	N/A	
42	EBA -spare2	F/T	14/3/67	B	/	/	/	/	/	/	/	N/A	N/A	
43	EBA -spare3	F/T	14/3/67	B	/	/	/	/	/	/	/	N/A	N/A	
44	EBA -spare4	F/T	14/3/67	B	/	/	/	/	/	/	/	N/A	N/A	
45	EBA -spare5	F/T	14/3/67	B	/	/	/	/	/	/	/	N/A	N/A	

Form No.: FM-SS-0019

Revision Date: 28-Aug-13

Revision No.: 0

1/2



แบบฟอร์มการตรวจสอบประตูดุจเงิน Emergency Door Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	ประจำเดือน Month
--------------------------------	---------------------

1. ประตูต้องไม่มีรอยบุบ เป็นสนิมหรือบิดไม่สนิท
2. Panic bar หรือระบบล็อกประตูต้องสามารถใช้งานได้
3. ไม่มีสิ่งกีดขวางประตู หรือ ทางเข้า-ออกประตูฉุกเฉิน
4. ประตูฉุกเฉินมีแสงสว่างเพียงพอ
5. EXIT Lighting อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน



หมายเหตุ/ Remark:

ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนดและ (X) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark (✓) into column if comply requirement and (X) if not comply or (NA) if not require

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result					ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5			
1	ER - Door - 01	PGU	/	/	/	/	/		9/3/67	
2	ER - Door - 02	PGU	/	/	/	/	/		9/3/67	
3	ER - Door - 03	PGU	/	/	/	/	/		9/3/67	
4	ER - Door - 04	PGU	/	/	/	/	/		9/3/67	
5	ER - Door - 05	AN 1300 (Air Com)	/	/	/	/	/		9/3/67	
6	ER - Door - 06	AN 1300 (Air Com)	/	/	/	/	/		9/3/67	
7	ER - Door - 07	RO/BIO	/	/	/	/	/		22-3-67	
8	ER - Door - 08	RO/BIO	/	/	/	/	/		22-3-67	
9	ER - Door - 09	RO/BIO	/	/	/	/	/		22-3-67	
10	ER - Door - 10	AMS W/H	/	/	/	/	/		9/3/67	
11	ER - Door - 11	AMS W/H	/	/	/	/	/		9/3/67	
12	ER - Door - 12	AMS W/H	/	/	/	/	/		9/3/67	
13	ER - Door - 13	Waste oil bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
14	ER - Door - 14	Waste oil bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
15	ER - Door - 15	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
16	ER - Door - 16	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
17	ER - Door - 17	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
18	ER - Door - 18	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
19	ER - Door - 19	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
20	ER - Door - 20	Local Sub. & MCC bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
21	ER - Door - 21	Refri & Air comp.	/	/	/	/	/		18/3/67	
22	ER - Door - 22	Refri & Air comp.	/	/	/	/	/		18/3/67	

Form No.: FM-SS-0097

Revision Date : 21-Jan-19

Revision No.: 0

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result					ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5			
23	ER - Door - 23	Refri & Air comp.	/	/	/	/	/		17/9/67	
24	ER - Door - 24	Refri & Air comp.	/	/	/	/	/		18/9/67	
25	ER - Door - 25	Refri & Air comp.	/	/	/	/	/		19/9/67	
26	ER - Door - 26	Main Substation	/	/	/	/	/		18/9/67	
27	ER - Door - 27	Main Substation	/	/	/	/	/		19/9/67	
28	ER - Door - 28	Main Substation	/	/	/	/	/		18/9/67	
29	ER - Door - 29	Main Substation	/	/	/	/	/		18/9/67	
30	ER - Door - 30	Main Substation	/	/	/	/	/		19/9/67	
31	ER - Door - 31	ER Power Generator	/	/	/	/	NA		19/3/67	
32	ER - Door - 32	ER Power Generator	/	/	/	/	NA		19/3/67	
33	ER - Door - 33	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
34	ER - Door - 34	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
35	ER - Door - 35	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
36	ER - Door - 36	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
37	ER - Door - 37	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
38	ER - Door - 38	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	
39	ER - Door - 39	CCR bldg.	/	/	/	/	/		18/3/67	

Note.

ตรวจสอบ โดย / Verified by



แบบฟอร์มการตรวจสอบและล้างถังดับเพลิง ประจำเดือน
EMERGENCY SHOWER MONTHLY INSPECTION FORM

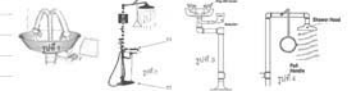
หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Status
1. คุณภาพน้ำ เช่น สี, การปนเปื้อน เป็นต้น (หากไม่มีสีปนเปื้อนน้ำที่จับตามองได้)	สะอาด ไม่มีสี ไม่ปนเปื้อนหรือมีกลิ่นหืน
2. จำนวนสาย และน้ำที่จ่าย	สะอาด น้ำอยู่ในถังกว่า 8 นิ้วคือสายน้ำติดกับถังดับเพลิง (รูปที่ 1)
3. ตรวจเช็ค Hand Valve และ Foot pedal	ไม่ชำรุด (รูปที่ 2)
4. ทิศทางสายต้องไม่ขัดข้องเพื่อป้องกันผู้ใช้งาน	ไม่ชำรุด ไม่ติดขัด ทิศทางสะดวก หรือดูภาพ (รูปที่ 3)
5. ลีนิน และ ดึงเปิด ปิดจากลิ้นชัก	สะอาด ไม่รั่ว มีน้ำไหลทันทีหลังจากเปิด (รูปที่ 4)
6. พื้นที่โดยรอบถังดับเพลิง	ไม่มีสิ่งกีดขวางและเข้า - ออก ได้สะดวก
7. ใช้น้ำ ทิ้งถังล้าง	ไม่รั่ว
8. โฟมเหลวชนิดสี	ไม่ชำรุด
9. บ่อน้ำ	ไม่ชำรุด หรือดูภาพ
10. ตรวจวัดอุณหภูมิของน้ำ	อยู่ระหว่าง 15 - 35 C. (ตามผลการตรวจวัด)

ประจำเดือน
ปี 2567

คำขอจัดแรงงาน

MMA: ES-351

SAR: ES-5512



หมายเหตุ: 1. หากสิ่งเหล่านี้/ในช่องที่เป็นเครื่องหมาย และ X ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่ใช่เรื่อง Mark / if comply requirement and X if not comply or "NA" if not require

ลำดับ No.	พื้นที่ Area	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ยี่ห้อ/รุ่น Brand/ Type	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result										ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ/ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 Temp.			
1	SUB-100	E-101	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	28.2		18/8/67	
2		ES-201	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	31.1		5/8/67	
3		E-202	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	32.2		5/8/67	
4	CCR-200	E-203	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	30.3		5/8/67	
5		E-204	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	29.5		5/8/67	
6		E-205	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	33.1		5/8/67	
7	SUB-300	E-101	Speakman	/	/	/	/	N/A	/	/	/	/	30.1		5/8/67	
8		ES-101	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		14-2-68	
9	1100 & 1300	ES-102	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.3		14-2-68	
10		ES-108	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.3		14-2-68	

Form No.: FM-SS-0022

Revision Date : 28-Aug-13

Revision No.: 0

ลำดับ No.	พื้นที่ Area	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ชื่อ/รุ่น Brand/ Type	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result										ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ/ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 wg Temp.			
11	1200 & 1400	ES-103	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	31.2		3/6/17	
12		ES-104	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.9		3/9/17	
13		ES-105	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	31.1		3/15/17	
14		ES-106	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		8/12/17	
15		ES-109	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	31.1		3/16/17	
16		ES-110	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.5		8/12/17	
17	2000	ES-211	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		14-2-67	
18		ES-212	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		14-2-67	
19		ES-213	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		14-2-67	
20		ES-214	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.0		14-2-67	
21		ES-231	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		14-2-67	
22		ES-241	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.7		14-2-67	
23	3000	ES-271	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.8		14-2-67	
24		ES-301	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		6/12/17	
25		ES-302	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.8		6/13/17	
26		ES-303	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.3		6/13/17	
27		ES-304	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.6		6/13/17	
28		ES-305	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.7		6/13/17	
29		ES-321	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		6/13/17	
30		ES-331	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		6/13/17	
31		ES-332	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.5		6/13/17	
32		ES-341	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		6/13/17	
33	4100	ES-351	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		6/13/17	
34		ES-401	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		15-2-17	
35		ES-402	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.0		15-2-17	

ลำดับ No.	พื้นที่ Area	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ชื่อ/รุ่น Brand/ Type	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result										ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ/ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 wg Temp.			
36	5000	ES-107	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		15/2/17	
37	6000	ES-601	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.0		8/12/17	
38		ES-602	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		28/8/17	
39	6500	ES-603	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.2		28/9/17	
40		ES-6501	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.2		12/2/17	
41		ES-6502	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.4		12/2/17	
42		ES-6503	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.3		12/2/17	
43		ES-6504	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		12/2/17	
44		ES-6505	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		12/2/17	
45		ES-6506	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		12/2/17	
46		ES-6507	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.3		12/2/17	
47		ES-6508	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.2		12/2/17	
48		ES-6509	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		12/2/17	
49		ES-6510	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		12/2/17	
50		ES-6511	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.3		12/2/17	
51		ES-6512	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.1		12/2/17	
52		ES-6513	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.2		12/2/17	
53		ES-6514	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.5		12/2/17	
54		ES-6515	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.4		12/2/17	
55		ES-6516	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.3		12/2/17	
56	7000	ES-701	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.0		15-2-17	
57	8100	ES-801	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	31.4		3/8/17	
58	8200	ES-821	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.9		6/13/17	
59	8300	ES-831	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	33.2		2/8/17	

ลำดับ No.	พื้นที่ Area	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ยี่ห้อ/รุ่น Brand/ Type	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result										ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ/ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 Temp.			
60	8400	ES-841	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.8		21-2-67	
61		ES-842	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		21-2-67	
62		ES-84L1	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29.9		21/2/67	
63		ES-84L2	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30.1		21/2/67	
64	9100	ES-911	Speakman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	31.2		22/2/67	

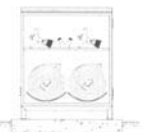
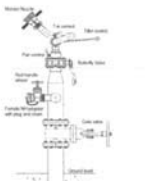
บันทึก Note: _____



แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบพกพาและตู้เก็บสายดับเพลิง
Fire Hose, Fire Hydrant, Fire Monitor and Fire Hose Cabinet Inspection Form

Item/ หัวฉีดการตรวจ	Condition/พิจารณา
1. Fire hose สายน้ำดับเพลิง	
1.1 Quantity of Fire hose จำนวนสายดับเพลิง	Define quantity/ระบุจำนวน
1.2 Fire Hose Coupling or Gasket หัวฉีดหรือหัวกับสายน้ำดับเพลิง	No damaged or Missing ไม่ชำรุดหรือสูญหาย
1.3 Mildew, cuts, abrasions and deterioration ที่สาเหตุน้ำ รั่วซึม รอยขีดข่วน สีสันลอก	Good condition อยู่ในสภาพดี
2. Fire nozzle หัวฉีดน้ำดับเพลิง	
2.1 Quantity of Water nozzle จำนวนหัวฉีดน้ำดับเพลิง	Define quantity/ระบุจำนวน
2.2 Water nozzle gaskets or strainers, Spraying teeth หัวกับหัวฉีดหรือตะแกรงกรอง, สีสันลอกหัวฉีดน้ำดับเพลิง	No damaged or Missing ไม่ชำรุดหรือสูญหาย
3. Connector หัวฉีด	
3.1 Quantity of three way connector จำนวนหัวฉีดสามทาง	Define quantity/ระบุจำนวน
3.2 Three way connector gasket หัวกับหัวฉีดสามทาง	No damaged or Missing ไม่ชำรุดหรือสูญหาย
4. Hydrant / หัวฉีดน้ำดับเพลิง	
4.1 Fire hydrant or fire monitor ready accessible and undisturbed ตามข้อ 4.1	Accessible, undisturbed ใช้งานได้ง่าย ไม่มีการรบกวน
4.2 Fire Hydrant or fire monitor no leakage ไม่รั่ว	No leakage ไม่รั่ว
4.3 Gaskets or cap missing or damaged หัวกับหัวฉีดชำรุด	No damaged or Missing ไม่ชำรุดหรือสูญหาย
4.4 Valve handle missing or damaged หัวจับหัวฉีดชำรุด	No damaged or Missing ไม่ชำรุดหรือสูญหาย
4.5 Main gate valve is in the "Open" position หัวกับหัวฉีดหลัก อยู่ในตำแหน่ง "เปิด"	Open / เปิด
4.6 Female adaptor can rotate หัวกับหัวฉีดสามารถหมุนได้	Rotate / หมุนได้
5. Cabinet / ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง	
5.1 Overall condition for corroded or damaged สภาพตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง	No corroded or damaged ไม่มีการกัดกร่อนหรือชำรุด
5.2 Difficult to open or not open fully / ประตูตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงเปิดไม่เต็มบาน	Full close & open เปิดปิดไม่เต็ม
5.3 Door glazing cracked or broken ประตูตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงแตก	No damaged ไม่ชำรุด
5.4 Glass break device missing or not attached หัวกับตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง	No Missing ไม่สูญหาย
5.5 Visible obstruction มีสิ่งกีดขวาง	Accessible, undisturbed ใช้งานได้ง่าย ไม่มีการรบกวน

Month/เดือน
Date/วันที่ 4-31



Remark: mark / if comply requirement and X if not require ห้ามทำเครื่องหมาย / ไม่ใช้เครื่องหมายถ้าไม่จำเป็น

No. ลำดับ	Serial Number	Area พื้นที่	Location ตำแหน่ง	Inspection Date วัน/เดือน/ปี	Inspection by ผู้ตรวจสอบ	Inspection Results ผลการตรวจสอบ																	Remark / หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						1			2		3		4					5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
						1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	3.1	3.2	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	5.3	5.4		5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						copy	photo			copy	photo			copy	photo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

No. #A/	Serial Number #A/	Area #A/	Location #A/	Inspection Date #A/	Inspection By #A/	Inspection Result/ 5A/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/																				Remark / 5A/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/					
						1					2					3					4						5				
						1.1		1.2	1.3	2.1		2.2	3.1		3.2	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	5.3	5.4		5.5				
						5A/	12/	13/	14/	15/	16/	17/	18/	19/	20/	21/	22/	23/	24/	25/	26/	27/	28/	29/	30/		31/	32/	33/	34/	35/
24	FH2-003	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
25	AFH010	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	FH2-002	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	FH2-014	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	FH2-013	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	FH2-012	B400	TRUCK LOAD	6/1/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	FH4-022	6500	SAR-6500	12/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	FH4-027	6500	FE-337	12/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	FH4-034	8500	MCB	18/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
33	FH4-035	8500	FR110 B	18/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
34	FMB-003	4200	HD-240	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
35	AFH011	4200	HD-240	6/2/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	FH4-023	6000	MD-930	8/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	FMB-004	4200	MD-920 B	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
38	FH4-024	6000	CP-225 A	8/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
39	AFH009	B400	TRUCK LOAD	6/2/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40	FH2-015	B400	TRUCK LOAD	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
41	FH4-025	4200	MD-920 A	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
42	AFH012	4200	MD-920 A	6/2/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
43	FMA017	4200	BD-120	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
44	FMB-006	100	HD-240	18/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
45	FH4-036	100	HD-240	18/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
46	FH2-016	B400	LOGISTIC	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
47	FH2-017	B400	LOGISTIC	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	FH2-018	B400	LOGISTIC	6/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
49	FH4-012	300	LSB	13/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	AFH007	8300	RD-110	3/2/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
51	FH4-042	8300	RD-110	3/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
52	FH4-043	8300	RD-210	3/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	AFH008	8300	RD-210	3/2/17		6	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	FH4-001	8300	RD-210	3/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	FH2-009	8300	RD-210	3/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
56	FH2-010	7000	BIO	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
57	FH2-011	7000	BIO	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
58	FH4-010	8100	ZD-930	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
59	FH4-009	8100	UD-910	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
60	FH4-008	8100	ACT	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
61	FH4-007	8100	UD-110	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
62	FH4-006	8100	UD-110	8/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
63	FH4-015	1200	AE-182	9/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
64	FH4-014	1200	UD-410	9/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
65	FH4-004	8100	FIRE PUMP	9/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
66	FH4-005	8100	FIRE PUMP	9/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
67	FH4-003	4100	WC-415	15/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
68	FH4-002	4100	WD-110	15/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
69	FH4-013	5000	XD-111	15/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
70	FH4-019	5000	LSB	15/2/17		5	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
71	FH4-017	300	LSB	18/2/17		4	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

No. #A/	Serial Number #A/	Area #A/	Location #A/	Inspection Date #A/	Inspection By #A/	Inspection Result/ 28/10/2019																			Remark / 28/10/2019																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
						1					2					3			4					5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	3.1	3.2	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
72	FH4016	B200	COOLING	6/2/67		4	4	/	/	2	2	/	1	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

No. ลำดับ	Serial Number หมายเลข	Area พื้นที่	Location สถานที่	Inspection Date วันที่ตรวจ	Inspection By ผู้ตรวจ	Inspection Result / ผลการตรวจพบ																		Remark หมายเหตุ		
						1			2			3			4						5					
						1.1		1.2	1.3	2.1		2.2	3.1		3.2	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5
						ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง
120	PH2/O21	F/T		8/8/2563		4	4	/	/	2	2	/	1	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
121	AFH-004	8400		8/12/2563		6	6	/	/	2	2	/	1	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สรุปจำนวน						556	554			242	242		121	121												

Remark: หมายเหตุ ผู้ที่มีจำนวนสายดับเพลิง 5 เส้น จะมีสายดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้วอยู่ 3 เส้น และสายดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้วอยู่ 2 เส้น รวมทั้ง reduce 2 ตัว และ Y Valve อีก 1 ตัว

.....

.....

.....



Issue Date: 30/11/2566
Desceiption : สายดับเพลิงตู้ FH4-012
(Local Sub) ขนาดชำระ 1 เส้น



Issue Date: 16/2/2567
Desceiption : สายดับเพลิงตู้
AFH-007 (Sphere Tank) ขนาดชำระ 1
เส้น



แบบฟอร์มการตรวจสอบสายน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายดับเพลิง

Fire Hose Reel and Cabinet Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Condition
1. ไม่มี ข้ำท หักหรือขาด/ No leak, damage or missing	สภาพดี ไม่สูญหาย/ Good condition or No Missing
2. สายขมวดไม่เรียบร้อย/ Hose improperly rolled	ขมวดอย่างเหมาะสม/ Improperly rolled
3. หัวฉีดล็อกและจัดเก็บถูกต้อง/ Nozzle clip in place and correctly contained	ตำแหน่งถูกต้อง/ Correctly position
4. วาล์วอยู่ตำแหน่ง "เปิด" / Handle valve is in the "Open" position	เปิด/ Open
5. แฉกสายดับเพลิงเปิดได้ 90 องศา/ Hose rack swing out at least 90 degrees	เปิด ≥ 90 องศา/ swing out ≥ 90 degrees
6. สายดับเพลิงไม่ติดขัด/ Hose smoothly lay down	สามารถใช้งานได้/ Available to use
7. สิ่งกีดขวาง/ Obstruction	ไม่มีสิ่งกีดขวาง/ No obstruction
8. สภาพถุงคลุม/ Plastic cover bag condition	ไม่ฉีกขาด ข้ำท สีจาง/ Cut, damaged, colorless
9. ทำการใช้น้ำมันหล่อลื่นลูกปืน/ Lubricant	ใช้น้ำมันหล่อลื่น/ Lubricant

เดือน/ Monthly: มกราคม ๒๕๖๗
วันที่ตรวจ/ Date:



Remark: Mark (✓) into comply requirement and (x) if not comply requirement

ลำดับ No.	จุดติดตั้ง Location	เลขอุปกรณ์ Serial Number	หัวฉีด	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result									ผู้ตรวจสอบ Inspection by	หมายเหตุ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	ห้องโถงรวม Admin ชั้น 2	FHR-001		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ห้องโถงรวม Admin ชั้น 2	FHR-002		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ห้องโถงรวม Admin ชั้น 1	FHR-003		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	Canteen Admin	FHR-004		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	ห้อง Maintenance	FHR-005		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	Maintenance Shop	FHR-006		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ห้องเก็บของชั้น 2 Maintenance	FHR-007		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	ห้องโถง ME	FHR-008		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	CCR	FHR-009		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	CCR	FHR-010		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Fire Truck	FHR-011		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

บันทึก/Note :



แบบฟอร์มการตรวจสอบสายน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายดับเพลิง

Fire Hose Reel and Cabinet Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Condition
1. ไม่มี ข้ำท หักหรือขาด/ No leak, damage or missing	สภาพดี ไม่สูญหาย/ Good condition or No Missing
2. สายขมวดไม่เรียบร้อย/ Hose improperly rolled	ขมวดอย่างเหมาะสม/ Improperly rolled
3. หัวฉีดล็อกและจัดเก็บถูกต้อง/ Nozzle clip in place and correctly contained	ตำแหน่งถูกต้อง/ Correctly position
4. วาล์วอยู่ตำแหน่ง "เปิด" / Handle valve is in the "Open" position	เปิด/ Open
5. แฉกสายดับเพลิงเปิดได้ 90 องศา/ Hose rack swing out at least 90 degrees	เปิด ≥ 90 องศา/ swing out ≥ 90 degrees
6. สายดับเพลิงไม่ติดขัด/ Hose smoothly lay down	สามารถใช้ได้/ Available to use
7. สิ่งกีดขวาง/ Obstruction	ไม่มีสิ่งกีดขวาง/ No obstruction
8. สภาพถุงคลุม/ Plastic cover bag condition	ไม่ฉีกขาด ข้ำท สีจาง/ Cut, damaged, colorless
9. ทำการใช้น้ำมันหล่อลื่นลูกปืน/ Lubricant	ใช้น้ำมันหล่อลื่น/ Lubricant

ประจำเดือน/ Monthly: มกราคม ๒๕๖๗
วันที่ตรวจ/ Date: 01



หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด Remark: Mark (✓) into comply requirement and (x) if not comply requirement

ลำดับ No.	จุดติดตั้ง Location	เลขอุปกรณ์ Serial Number	หัวฉีด	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result									ผู้ตรวจสอบ Inspection by	หมายเหตุ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	AN-Plant(1400)	FHR-001		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	AN-Plant(1200)	FHR-002		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	AN-Plant(1400)	FHR-003		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	MMA-Plant(3000)	FHR-004		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	AN-Plant	FHR-005		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	AN-Plant	FHR-006		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	AN-Plant	FHR-007		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

บันทึก/Note :



แบบฟอร์มการตรวจสอบชุดดับเพลิง ประจำวัน

FIRE SUIT DAILY INSPECTION FORM

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Status
1. ตรวจสอบหมวก และหน้ากาก	ไม่ขาด ขาด หรือหน้ากากมีรอยร้าว
2. ตรวจสอบสาย สายรัด	ไม่ขาด
3. ตรวจสอบสายรัด	ขาด ไม่รัดกุม ไม่เรียบร้อย
4. ตรวจสอบสายรัด	ไม่ขาด
5. ตรวจสอบสายรัด	ไม่ขาด
6. ตรวจสอบสายรัด	ไม่ขาด
7. ตรวจสอบสายรัด	ไม่ขาด



ประจำเดือน มีนาคม
ปี 2567

หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายถูก (/) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ลำดับ No.	หมายเลขชุด Set Number	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result																											
		วันที่: 1							วันที่: 2							วันที่: 3							วันที่: 4						
		1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
1	PTT AC-01	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	PTT AC-02	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	PTT AC-03	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	PTT AC-04	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	PTT AC-05	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	PTT AC-06	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	PTT AC-07	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	PTT AC-08	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	PTT AC-09	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	PTT AC-10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ/ Remark:																													

ผู้ตรวจสอบ/Inspection By

Form No.: FM-SS-0012

Revision Date: 28-Aug-13

Revision No.: 0



แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (แบบเปิด) ประจำเดือน

FIRE WATER SPRAY (DELUGE) MONTHLY INSPECTION FORM

หัวข้อการตรวจ	สถานะ
1. วาล์วตัด Gate Valve 1 และ 2	เปิด และไม่รั่วซึม
2. จุดที่ตามารับปลดปล่อยแรงดันน้ำหมายเลข 15B, 5A, 18B, M และ 6B	ปิด และไม่มีการรั่วซึม
3. วาล์ว Shut-Off 964 Pressure Switch Alarm หมายเลข 11A	เปิด
4. บอรวาล์ว 964 Priming Line หมายเลข 18B	เปิด
5. แก้ววัดแรงดันใน Control Chamber หมายเลข 3A	เปิด และแสดงค่า > 12 Kg/cm2
6. แก้ววัดแรงดันน้ำที่จ่ายเข้าระบบ หมายเลข UPG	เปิด และแสดงค่า > 12 Kg/cm2
7. ทดสอบ Drip-Check หมายเลข 19B	เปิด และกดไม่มีการรั่วไหล
8. ตรวจสอบตู้ไฟแสดงในตู้แม่ข่ายกับตู้ควบคุม	ไฟแสดงที่ Power On และ Remote
9. กดปุ่มฉุกเฉิน และดูสัญญาณที่ตู้ควบคุม	สวิตช์ และพร้อมใช้งาน
10. ฟังและดูสัญญาณ	ไม่มี แดกไว้ว ก็กดก่อน ประเด็นไม่รั่ว
11. ทดสอบระบบ Alarm โดยเปิดวาล์ว 1A (Alarm Test)	Gong Alarm และ Pressure Switch ที่ LCP และ FGS
12. ทดสอบ Drip-Check หมายเลข 19B (ทดสอบระบบ Alarm)	ไม่มีน้ำไหลผ่าน Drip-Check

System Components

1. Main Valve 964/965 966 Series
2. Pressure Switch
3. Pressure Switch
4. Pressure Switch
5. Pressure Switch
6. Pressure Switch
7. Pressure Switch
8. Pressure Switch
9. Pressure Switch
10. Pressure Switch
11. Pressure Switch
12. Pressure Switch
13. Pressure Switch
14. Pressure Switch
15. Pressure Switch
16. Pressure Switch
17. Pressure Switch
18. Pressure Switch
19. Pressure Switch
20. Pressure Switch



หมายเหตุ:

1. ทำเครื่องหมายถูก (/) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
2. ข้อ 5 และ 6 ไม่ระบุตัวเลข

ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number		ผลการตรวจทดสอบประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2567												ผู้ตรวจทดสอบ	วันที่	หมายเหตุ
	รหัส	ชื่อ	วันจันทร์														
			1	2	3	4	5 ตัวเลข	6 ตัวเลข	7	8	9	10	11	12			
1	XDV-1201		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
2	XDV-1202		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
3	XDV-1203		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
4	XDV-1204		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
5	XDV-1205		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
6	XDV-1206		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
7	XDV-1207		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
8	XDV-1301		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
9	XDV-1302		/	/	/	/	12.6	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
10	XDV-1303		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
11	XDV-1401		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
12	XDV-1402		/	/	/	/	12.4	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
13	XDV-1403		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
14	XDV-1404		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
15	XDV-2001		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
16	XDV-2002		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
17	XDV-2003		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
18	XDV-2004		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
19	XDV-3001		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	
20	XDV-3002		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		29/4/67	

Form No.: FM-SS-0012

Revision Date : 28-Aug-13

Revision No.: 0

ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number		ผลการตรวจสอบประจำเดือน 14/2564 ปี 2567												ผู้ตรวจสอบ	วันที่	หมายเหตุ
	ตัวข้อ	1	2	3	4	5 ตัวเลข	6 ตัวเลข	7	8	9	10	11	12				
21	XDV-3003		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
22	XDV-3004		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
23	XDV-3005		/	/	/	/	13	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
24	XDV-3006		/	/	/	/	14	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
25	XDV-3007		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
26	XDV-3008		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
27	XDV-3009		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
28	XDV-8301		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
29	XDV-8302		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
30	XDV-8303		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
31	XDV-8304		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
32	XDV-8305		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
33	XDV-8306		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
34	XDV-8401		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
35	XDV-8402		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
36	XDV-8403		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
37	XDV-8404		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
38	XDV-8405		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
39	XDV-8406		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
40	XDV-8407		/	/	/	/	15	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
41	XDV-8408		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
42	XDV-8409		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
43	XDV-8410		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
44	XDV-8411		/	/	/	/	14	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
45	XDV-8412		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
46	XDV-8413		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
47	XDV-8414		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
48	XDV-8415		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
49	XDV-8416		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
50	XDV-8417		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
51	XDV-8418		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
52	XDV-8419		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
53	XDV-8420		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
54	XDV-8421		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
55	XDV-8422		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
56	XDV-8423		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
57	XDV-8424		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
58	XDV-8425		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	

ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number		ผลการตรวจทดสอบประจำเดือน 14/2564 ปี 2567												ผู้ตรวจทดสอบ	วันที่	หมายเหตุ
		ตัวข้อ	1	2	3	4	5 ตัวเลข	6 ตัวเลข	7	8	9	10	11	12			
59	XDV-8426		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
60	XDV-8427		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
61	XDV-8428		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
62	XDV-8429		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
63	XDV-8430		/	/	/	/	12.5	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	
64	XDV-8431		/	/	/	/	12	12	/	/	/	/	/	/		27/4/67	

บันทึกNote

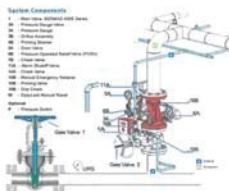


แบบฟอร์มการตรวจสอบและบันทึกการจ่ายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (สเปกตรัม) ประจำสัปดาห์
FIRE WATER SPRAY (DELUGE) WEEKLY INSPECTION FORM

ข้อมูลทั่วไป		ชื่อโครงการ/สถานที่	
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
2.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
3.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
4.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
5.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
6.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
7.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
8.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	
9.	ถังเก็บน้ำดับเพลิง (Water Tank)	มีน้ำเต็ม	

1. ส่วนประกอบของระบบ (System Components)
2. ส่วนประกอบของระบบ (System Components)

1. ส่วนประกอบของระบบ (System Components)
2. ส่วนประกอบของระบบ (System Components)



ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ผลการตรวจสอบและบันทึกการจ่ายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (สเปกตรัม) ประจำสัปดาห์																	
		สัปดาห์ที่ 1 วันที่ 6 เดือนสิงหาคม 2557									สัปดาห์ที่ 2 วันที่ 13 เดือนสิงหาคม 2557								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	KDV-2003	/	/	/	/	1.7	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.5	1.2	/	/	/
18	KDV-2004	/	/	/	/	1.5	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.5	1.2	/	/	/
19	KDV-2001	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
20	KDV-2002	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
21	KDV-2003	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
22	KDV-2004	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
23	KDV-2005	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
24	KDV-2006	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
25	KDV-2007	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
26	KDV-2008	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
27	KDV-2009	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
28	KDV-2010	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
29	KDV-2011	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
30	KDV-2012	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
31	KDV-2013	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
32	KDV-2014	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
33	KDV-2015	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
34	KDV-2016	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
35	KDV-2017	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
36	KDV-2018	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
37	KDV-2019	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
38	KDV-2020	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
39	KDV-2021	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
40	KDV-2022	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
41	KDV-2023	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
42	KDV-2024	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
43	KDV-2025	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
44	KDV-2026	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
45	KDV-2027	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
46	KDV-2028	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
47	KDV-2029	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
48	KDV-2030	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
49	KDV-2031	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/
50	KDV-2032	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/



แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ ประจำเดือน

FIRE WATER SPRINKLER MONTHLY INSPECTION FORM

ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ผลการตรวจสอบประจำเดือน เดือนสิงหาคม ปี ๒๕๕๖																							
		วันที่ 1 ถึง 8 เดือนสิงหาคม ๒๕๕๖								วันที่ 9 ถึง 15 เดือนสิงหาคม ๒๕๕๖								วันที่ 16 ถึง 22 เดือนสิงหาคม ๒๕๕๖							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
51	XAV-8418	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
52	XAV-8419	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
53	XAV-8420	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
54	XAV-8421	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
55	XAV-8422	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
56	XAV-8423	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
57	XAV-8424	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
58	XAV-8425	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
59	XAV-8426	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
60	XAV-8427	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
61	XAV-8428	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
62	XAV-8429	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
63	XAV-8430	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
64	XAV-8431	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

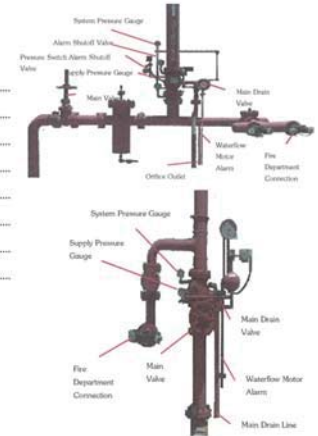
ผู้ตรวจสอบ

Form No. : FM-SS-0013

Revision Date : 28-Aug-13

Revision No. : 0

หัวข้อการตรวจ	สถานะ
1. วาล์วหลัก (Main Valve)	เปิด และไม่รั่วซึม
2. ท่อระบาย (Main Drain Line)	เปิด และไม่มีการรั่วซึม
3. วาล์ว Alarm Shutoff และ Pressure Switch & Gong Alarm	เปิด และไม่รั่วซึม
4. เกจวัดแรงดันน้ำในระบบ (System Pressure Gauge)	เปิด และแสดงค่า > 12 Kg/cm ² (176 PSI)
5. เกจวัดแรงดันน้ำที่เข้าระบบ (Supply Pressure Gauge)	เปิด และแสดงค่า > 12 Kg/cm ² (176 PSI)
6. แผงควบคุมไฟแสดงในตำแหน่งพร้อมให้บริการ	ไฟแสดงที่ Power On
7. ท่อและส่วนประกอบ (Piping and Fitting)	ไม่รั่ว แตกร้าว กัดกร่อน ประเด็นไม่รั่ว
8. หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection)	มีฝาปิด ไม่รั่วซึม



หมายเหตุ:

- ทำเครื่องหมายถูก (/) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง
- ข้อ 4 และ 5 ให้ระบุตัวเลข

ลำดับ No.	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ผลการตรวจสอบประจำเดือน เดือนสิงหาคม ปี ๒๕๕๖											ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่/Date	หมายเหตุ/ Remark
		หัวข้อ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
1	XAV-8201	/	/	/	/	1.4	1.2	/	/	/	/	/	[Redacted]	13/4/13	
2	XAV-8202	/	/	/	/	1.2	1.2	/	/	/	/	/		13/4/13	
3	XAV-8203	/	/	/	/	1.5	1.2	/	/	/	/	/		13/4/13	
4	XAV-8204	/	/	/	/	1.5	1.2	/	/	/	/	/		13/4/13	
5	หน้าตึก MTN	/	/	/	/	1.2	1.2	N/A	/	/	/	/		13/4/13	

ชื่อเสนอแนะ

Form No. : FM-SS-0013

Revision Date : 28-Aug-13

Revision No.: 0



แบบฟอร์มตรวจสอบ FM-200 ประจำเดือน

หัวข้อตรวจสอบ/Inspection Item	สถานะ/ Status
1. เกรดแบตเตอรี่ใช้งานดีและอยู่ในช่วงที่กำหนด ช่วงสีเขียว (รูปที่ 1)	
2. พื้นที่ โดยรอบจุดติดตั้ง ไม่มีสิ่งกีดขวาง และ เช้าออกได้สะดวก	
3. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพไม่ชำรุด ศึกษารอบถังและอุปกรณ์ไฟฟ้าดี (รูปที่ 2)	

ประจำเดือน/ Monthly: มิถุนายน 67
วันที่ตรวจ/ Date:



รูปที่ 1



รูปที่ 2

หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายถูก(✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

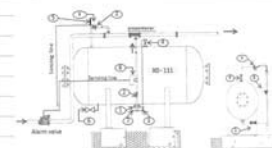
ลำดับ	พื้นที่ Area	รหัสอุปกรณ์ Serial Number	ผลการตรวจสอบ / Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ / Remark
			1	2	3				
1	CCR-200	FM-200 A	✓	✓	✓			22/3/67	
2	CCR-200	FM-200 B	✓	✓	✓			23/3/67	
3	CCR-200	FM-200 C	✓	✓	✓			25/3/67	
4	CCR-200	FM-200 D	✓	✓	✓			25/3/67	
5	RO/BIO-7000	FM-200 1	✓	✓	✓			10/1/67	
6	RO/BIO-7000	FM-200 2	✓	✓	✓			10/1/67	



แบบฟอร์มตรวจสอบ Foam System
Foam System Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	สถานะ/ Condition
1. วาล์วจ่ายโฟมหมายเลข 1 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
2. วาล์วจ่ายโฟม หมายเลข 2 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
3. วาล์วควบคุมปริมาณโฟม หมายเลข 3 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
4. วาล์วระบายแรงดันโฟม หมายเลข 4 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
5. วาล์วระบายแรงดันน้ำ หมายเลข 5 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
6. วาล์วระบายแรงดันน้ำ หมายเลข 6 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
7. วาล์วระบายฟองและดีดโฟม หมายเลข 7 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
8. วาล์วจ่ายโฟม หมายเลข 8 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition
9. วาล์วจ่ายโฟม หมายเลข 9 ไม่รั่ว ซ้ำชุด/ No leak, damage	ปกติเปิด สภาพดี / NO and Good condition

ประจำเดือน Monthly: มิถุนายน 67
วันที่ตรวจ/ Date:



หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด Remark: Mark (✓) into comply requirement and (x) if not comply requirement.

ลำดับ No.	จุดติดตั้ง Location	เลขอุปกรณ์ Serial Number	หัวฉีด	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result									ผู้ตรวจสอบ Inspection by	หมายเหตุ Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	AOG	XD-111		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		พอ ✓

บันทึก/Note:



แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน
Manual Call Point Inspection Form

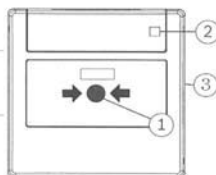
หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	หมายเลขอ้างอิง/ Reference Number
--------------------------------	-------------------------------------

1. มีสัญลักษณ์ความปลอดภัยขึ้น / To identify Safety Sign

2. แผ่นกดอยู่ในสภาพดี / Pressing plate good condition หมายเลข 1/ Number 1

3. ไฟ LED ทำงาน (ถ้ามี) / Flashing LED display (if require) หมายเลข 2/ Number 2

4. กล้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกร้าว / Manual call point case good condition
หมายเลข 3/ Number 3



หมายเหตุ/ Remark: ทำเครื่องหมายถูก (/) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x)

ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark " / " into column if comply requirement and "X" if not comply or "NA" if not require

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4			
1	LFCP-MSB-101	MAIN SUB-1	/	/	N/A	/		13/1/67	
2	LFCP-MSB-102	MAIN SUB-1	/	/	N/A	/		13/1/67	
3	LFCP-MSB-201	MAIN SUB-2	/	/	N/A	/		13/1/67	
4	LFCP-MSB-214	MAIN SUB-2	/	/	N/A	/		13/1/67	
5	FJB-EGB-103	ห้อง GEN	/	/	N/A	/		13/1/67	
6	LFCP-LSB-101	LOCAL SUB-1	/	/	N/A	/		8/1/17	
7	LFCP-LSB-106	LOCAL SUB-1	/	/	N/A	/		8/1/17	
8	LFCP-LSB-201	LOCAL SUB-2	/	/	N/A	/		9/1/17	
9	LFCP-LSB-203	LOCAL SUB-2	/	/	N/A	/		8/1/67	
10	FJB-FCH-101	Computer house	/	/	N/A	/		5/1/67	
11	FJB-DFB-101	Drum Filling	/	/	N/A	/		22/1/67	
12	LFCP-CCB-127	CCR-1	/	/	N/A	/		23/2/67	
13	LFCP-CCB-134	CCR-1	/	/	N/A	/		23/2/67	
14	LFCP-CCB-148	CCR-1	/	/	N/A	/		22/2/67	
15	LFCP-CCB-109	CCR-1	/	/	N/A	/		23/2/67	
16	LFCP-CCB-112	CCR-1	/	/	N/A	/		23/2/67	
17	LFCP-CCB-117	CCR-1	/	/	N/A	/		22/2/67	
18	LFCP-CCB-122	CCR-1	/	/	N/A	/		22/2/67	
19	LFCP-CCB-224	CCR-2	/	/	N/A	/		22/2/67	
20	LFCP-CCB-211	CCR-2	/	/	N/A	/		22/2/67	

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4			
21	LFCP-CCB-301	CCR-3	/	/	N/A	/		22/2/67	
22	LFCP-CCB-320	CCR-3	/	/	N/A	/		22/2/67	
23	FJB-ACB-101	AIR-COM	/	/	N/A	/		18/1/67	
24	FJB-ACB-103	AIR-COM	/	/	N/A	/		18/1/67	
25	FJB-ACB-104	AIR-COM	/	/	N/A	/		18/1/67	
26	FJB-ARB-102	REFRIGERATOR	/	/	N/A	/		18/1/67	
27	FJB-PGU-101	ห้อง GEN	/	/	N/A	/		13/1/67	
28	FJB-PGU-104	ห้อง GEN	/	/	N/A	/		13/1/67	
29	FJB-PGU-105	ห้อง GEN	/	/	N/A	/		13/1/67	
30	FJB-PGU-107	ห้อง GEN	/	/	N/A	/		13/1/67	
31	FJB-AMS-101	AMS W/H	/	/	N/A	/		13/1/67	
32	FJB-AMS-102	AMS W/H	/	/	N/A	/		13/1/67	
33	FJB-MGB-101	SAR	/	/	N/A	/		22/2/67	
34	FJB-MGB-401	SAR	/	/	N/A	/		22/2/67	
35	FJB-MCB-101	MMA COM	/	/	N/A	/		8/1/67	
36	FJB-MCB-106	MMA COM	/	/	N/A	/		9/1/67	
37	FJB-MCB-107	MMA COM	/	/	N/A	/		9/1/67	
38	FJB-MCB-110	MMA COM	/	/	N/A	/		9/1/67	
39	FJB-MGH-101	ปั๊ม ปรก. G-1	/	/	N/A	/		21/1/67	
40	FJB-FTG-106	Fire Truck	/	/	N/A	/		22/1/67	
41	LFCP-MOB-104	ตึก Admin-1	/	/	N/A	/		21/1/67	
42	LFCP-MOB-110	ตึก Admin-1	/	/	N/A	/		21/1/67	
43	LFCP-MOB-124	ตึก Admin-1	/	/	N/A	/		21/1/67	
44	LFCP-MOB-204	ตึก Admin-2	/	/	N/A	/		21/1/67	
45	LFCP-MOB-218	ตึก Admin-2	/	/	N/A	/		8/1/67	
46	LFCP-MMW-112	Maintenance-1	/	/	N/A	/		8/1/67	
47	LFCP-MMW-113	Maintenance-1	/	/	N/A	/		8/1/67	
48	LFCP-MMW-114	Maintenance-1	/	/	N/A	/		6/1/67	
49	LFCP-MMW-115	Maintenance-1	/	/	N/A	/		6/1/67	
50	LFCP-MMW-202	อาคารเคมี	/	/	N/A	/		6/1/67	
51	LFCP-MMW-302	อาคารเคมี	/	/	N/A	/		8/1/67	
52	LFCP-MMW-416	Maintenance-2	/	/	N/A	/		8/1/67	
53	LFCP-MMW-409	Maintenance-2	/	/	N/A	/		8/1/67	
54	LFCP-PGH-105	Office logistic	/	/	N/A	/		22/1/67	
55	LFCP-PGH-108	G2	/	/	N/A	/		22/1/67	
56	FJB-RO/BIO-101	RO/BIO	/	/	N/A	/		10/1/67	
57	FJB-RO/BIO-103	RO/BIO	/	/	N/A	/		10/1/67	

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์/ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4			
58	FJB-RO/BIO-105	RO/BIO	/	/	N/A	/		10/1/67	
59	LFCP-CCB-111	CCB	/	/	N/A	/		12/1/67	
60	LFCP-CCB-114	CCB	/	/	N/A	/		12/1/67	
61	FJB-WOW-103	Waste Oil	/	/	N/A	/		12/1/67	
62	FJB-WOW-108	Waste Oil	/	/	N/A	/		12/1/67	
					N/A				
					N/A				
					N/A				
					N/A				

บันทึก/ Note:

.....

.....

.....

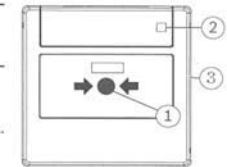
.....

.....



แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	หมายเลขอ้างอิง/ Reference Number
1. มีสัญลักษณ์ความปลอดภัยหรือไม่ / To identify Safety Sign	
2. แผ่นกดอยู่ในสภาพดี / Pressing plate good condition	หมายเลข 1/ Number 1
3. ไฟ LED ทำงาน (ถ้ามี) / Flashing LED display (if require)	
4. กongsong อยู่ในสภาพดีไม่แตกกร้าว / Manual call point case good condition	



หมายเหตุ/ Remark: ทำเครื่องหมายถูก (/) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนดและ (x)

ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark " / " into column if comply requirement and "X" if not comply or "NA" if not require


ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์/ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4			
1	MCP-101	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
2	MCP-102	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
3	MCP-103	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
4	MCP-104	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
5	MCP-105	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
6	MCP-106	8400	/	/	N/A	/		12/1/67	
7	MCP-201	4200	/	/	N/A	/		12/1/67	
8	MCP-202	6500	/	/	N/A	/		12/1/67	
9	MCP-203	6000	/	/	N/A	/		15/1/67	
10	MCP-204	8200	/	/	N/A	/		12/1/67	
11	MCP-205	Logistic	/	/	N/A	/		12/1/67	
12	MCP-206	Logistic	/	/	N/A	/		12/1/67	
13	MCP-207	Logistic	/	/	N/A	/		12/1/67	
14	MCP-301EX	3000	/	/	N/A	/		12/1/67	
15	MCP-302	4200	/	/	N/A	/		12/1/67	
16	MCP-303EX	4200	/	/	N/A	/		12/1/67	
17	MCP-304	8200	/	/	N/A	/		12/1/67	
18	MCP-305	300	/	/	N/A	/		12/1/67	
19	MCP-306	300	/	/	N/A	/		12/1/67	
20	MCP-307	300	/	/	N/A	/		12/1/67	

บันทึก/ Note:

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result				ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4			
21	MCP-401	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
22	MCP-402	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
23	MCP-403EX	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
24	MCP-404EX	1100	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
25	MCP-405EX	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
26	MCP-406	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
27	MCP-407EX	1300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
28	MCP-501EX	1100	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
29	MCP-502	1100	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
30	MCP-503	1100	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
31	MCP-504	1200	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
32	MCP-505	1200	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
33	MCP-506	1200	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
34	MCP-507	ข้าง G-1	✓	✓	N/A	✓		9/1/67	
35	MCP-601	7000	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
36	MCP-602	7000	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
37	MCP-603	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
38	MCP-604	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
39	MCP-605	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
40	MCP-606	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
41	MCP-607	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
42	MCP-608	8300	✓	✓	N/A	✓		5/3/67	
43	MCP-701	300	✓	✓	N/A	✓		8/1/67	
44	MCP-702	7000	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
45	MCP-703	7000	✓	✓	N/A	✓		10/1/67	
46	MCP-704	8100	✓	✓	N/A	✓		9/1/67	
					N/A				

บันทึก/ Note:

1/3



Asahi

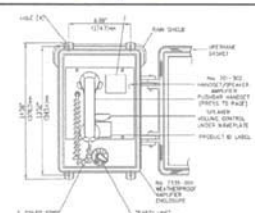
แบบฟอร์มการตรวจสอบ PA/GA
PA/GA CHECK SHEET FORM

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item

ประจำเดือน
Month

กันยายน '67

- มีสติ๊กเกอร์แนะนำการใช้งานและแสดงพื้นที่การใช้งาน
- ผ้าล็อกสามารถล็อกได้ปกติ
- Pushbar Handset อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- Coiled Cord อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- Selector switch สามารถใช้งานได้
- สภาพกล่องและอุปกรณ์พร้อมใช้งาน



หมายเหตุ/ Remark:

ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนดและ (X) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark (✓) into column if comply requirement and (X) if not comply or (NA) if not require

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result						ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5	6			
1	HS - MSB	Sub - 100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
2	HS - EGB	Sub - 100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
3	HS - COB	CCR - 200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
4	HS - CCB	CCR - 200	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
5	HS - MMW	Maintenance	✓	✓	✓	✓	✓	✓		19/3/67	
6	MS - MOB	Admin	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
7	MS - MGH	Maingate	✓	✓	✓	✓	✓	✓		18/3/67	
8	HS - LSB	LSB - 300	✓	✓	✓	✓	✓	✓		19/3/67	
9	HS - 1101	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
10	HS - 1102	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
11	HS - 1103	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
12	HS - 1104	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
13	HS - 1105	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
14	HS - 1106	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
15	HS - 1107	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
16	HS - 1108	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
17	HS - 1109	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
18	HS - 1110	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
19	HS - 1111	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
20	HS - 1112	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
21	HS - 1113	1100	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
22	HS - PGU01	PGU	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	
23	HS - PGU02	PGU	✓	✓	✓	✓	✓	✓		9/3/67	

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result						ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5	6			
24	HS - ARB	1300	/	/	/	/	/	/		9/3/67	
25	HS - ACB	1300	/	/	/	/	/	/		9/3/67	
26	HS - 1201	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
27	HS - 1202	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
28	HS - 1203	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
29	HS - 1204	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
30	HS - 1205	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
31	HS - 1206	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
32	HS - 1207	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
33	HS - 1208	1200 - 1400	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
34	HS - 2001	ACH - 2000	/	/	/	/	/	/		14/3/67	
35	HS - 2002	ACH - 2000	/	/	/	/	/	/		14/3/67	
36	HS - 2003	ACH - 2000	/	/	/	/	/	/		14/3/67	
37	HS - 2004	ACH - 2000	/	/	/	/	/	/		14/3/67	
38	HS - 2005	ACH - 2000	/	/	/	/	/	/		14/3/67	
39	HS - 3001	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
40	HS - 3002	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
41	HS - 3003	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
42	HS - 3004	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
43	HS - 3005	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
44	HS - 3006	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
45	HS - 3007	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
46	HS - 3008	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
47	HS - 3009	MMA - 3000	/	N/A	/	/	/	N/A		6-3-67	
48	HS - 4101	WWI - 4100	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
49	HS - 4102	WWI - 4100	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
50	HS - 4103	WWI - 4100	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
51	HS - 4104	WWI - 4100	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
52	HS - 4105	WWI - 4100	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
53	HS - 4201	4200	/	/	/	/	/	/		6-3-67	
54	HS - 4202	4200	/	/	/	/	/	/		6-3-67	
55	HS - 1209	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
56	HS - 1210	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
57	HS - 1211	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
58	HS - 1212	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
59	HS - 1213	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
60	HS - 1214	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result						ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5	6			
61	HS - 1215	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
62	HS - 1216	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
63	HS - 1217	AOG - 5000	/	/	/	/	/	/		5/3/67	
64	HS - 6001	AMS - 6000	/	/	/	/	/	/		19/3/67	
65	HS - 6002	AMS - 6000	/	/	/	/	/	/		19/3/67	
66	HS - 6003	AMS - 6000	/	/	/	/	/	/		19/3/67	
67	HS - 6004	AMS - 6000	/	/	/	/	/	/		19/3/67	
68	HS - 6005	AMS - 6000	/	/	/	/	/	/		19/3/67	
69	HS - 6501	SAR - 6500	/	/	/	/	/	/		18/3/67	
70	HS - 6502	SAR - 6500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	
71	HS - 6503	SAR - 6500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	
72	HS - MGB	SAR - 6500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	
73	HS - 7001	ROBIO - 7000	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
74	HS - 7002	ROBIO - 7000	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
75	HS - ROBIO	ROBIO - 7000	/	/	/	/	/	/		4-3-67	
76	HS - 8101	8100	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
77	HS - 8102	8100	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
78	HS - 8103	8100	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
79	HS - FGH	8100	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
80	HS - 8201	Cooling - 8200	/	/	/	/	/	/		6-3-67	
81	HS - 8202	Cooling - 8200	/	/	/	/	/	/		6-3-67	
82	HS - 8301	8300	/	/	/	/	/	/		4/3/67	
83	HS - 8401	8400	/	/	/	/	/	/		22-3-67	
84	HS - 8402	8400	/	/	/	/	/	/		22-3-67	
85	HS - 8403	8400	/	/	/	/	/	/		22-3-67	
86	HS - 8404	8400	/	/	/	/	/	/		22/3/67	
87	HS - 8405	8400	/	/	/	/	/	/		22/3/67	
88	HS - PGH	8400	/	/	/	/	/	/		22/3/67	
89	HS - DFB	8400	/	/	/	/	/	/		22/3/67	
90	HS - 8501	8500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	
91	HS - MRB	8500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	
92	HS - MCB	8500	/	/	/	/	/	/		12/3/67	

ตรวจสอบ โดย / Verified by _____



แบบฟอร์มการตรวจสอบวาล์วตัดแยกหน้าดับเพลิง
Post Indicator Valve Inspection Form

หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	หมายเลขอ้างอิง/ Reference Number	ประจำเดือน Month
--------------------------------	-------------------------------------	---------------------

- ตำแหน่งวาล์ว เปิด(open) และมองเห็นชัดเจน รูปที่ 1
- บริเวณรอบๆวาล์วต้องไม่มีน้ำขังมาบนผิวดิน รูปที่ 2
- ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง PIV รูปที่ 2
- สภาพอุปกรณ์ต้องไม่เป็นสนิมและสึกหรอ รูปที่ 2
- ทดสอบ เปิด - ปิด วาล์วสามารถใช้งานได้ปกติ รูปที่ 2



หมายเหตุ/ Remark:

ทำเครื่องหมายถูก (✓) ในช่องที่สถานะเป็นไปตามข้อกำหนดและ (X) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด หรือ (NA) กรณีที่ไม่เกี่ยวข้อง

Mark (✓) into column if comply requirement and (X) if not comply or (NA) if not require

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result					ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5			
1	PIV - 001	Logistic	/	/	/	/	/		22/3/67	
2	PIV - 002	Tank Farm	/	/	/	/	/		22-3-67	
3	PIV - 003	Tank Farm	/	/	/	/	/		22-3-67	
4	PIV - 004	Tank Farm	/	/	/	/	/		22-3-67	
5	PIV - 005	Tank Farm	/	/	/	/	/		22-3-67	
6	PIV - 006	Tank Farm	/	/	/	/	/		22-3-67	
7	PIV - 007	8300	/	/	/	/	/		4/3/67	
8	PIV - 008	8300	/	/	/	/	/		4/3/67	
9	PIV - 009	8300	/	/	/	/	/		4/3/67	
10	PIV - 010	8100	/	/	/	/	/		4/3/67	
11	PIV - 011	8100	/	/	/	/	/		4/3/67	
12	PIV - 012	8300	/	/	/	/	/		4/3/67	
13	PIV - 013	8100	/	/	/	/	/		4/3/67	
14	PIV - 014	Logistic	/	/	/	/	/		22/3/67	
15	PIV - 015	5000	/	/	/	/	/		5/3/67	
16	PIV - 016	1200	/	/	/	/	/		4/3/67	
17	PIV - 017	Logistic	/	/	/	/	/		22/3/67	
18	PIV - 018	8200	/	/	/	/	/		6/3/67	
19	PIV - 019	Logistic	/	/	/	/	/		22/3/67	
20	PIV - 020	300	/	/	/	/	/		19/3/67	
21	PIV - 021	300	/	/	/	/	/		19/3/67	
22	PIV - 022	5000	/	/	/	/	/		5/3/67	

ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจสอบ/ Inspection Result					ผู้ตรวจสอบ Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			1	2	3	4	5			
23	PIV - 023	5000	/	/	/	/	/		5/3/67	
24	PIV - 024	5000	/	/	/	/	/		5/3/67	
25	PIV - 025	1200	/	/	/	/	/		4/3/67	
26	PIV - 026	1200	/	/	/	/	/		4/3/67	
27	PIV - 027	6000	/	/	/	/	/		19/3/67	
28	PIV - 028	4200	/	/	/	/	/		6/3/67	
29	PIV - 029	5000	/	/	/	/	/		5/3/67	
30	PIV - 030	6500	/	/	/	/	/		12/3/67	
31	PIV - 031	4200	/	/	/	/	/		6/3/67	
32	PIV - 032	3000	/	/	/	/	/		6/3/67	
33	PIV - 033	3000	/	/	/	/	/		6/3/67	
34	PIV - 034	2000	/	/	/	/	/		14/3/67	
35	PIV - 035	3000	/	/	/	/	/		6/3/67	
36	PIV - 036	2000	/	/	/	/	/		14/3/67	
37	PIV - 037	1300	/	/	/	/	/		9/3/67	
38	PIV - 038	1300	/	/	/	/	/		9/3/67	
39	PIV - 039	1100	/	/	/	/	/		9/3/67	
40	PIV - 040	1100	/	/	/	/	/		9/3/67	
41	PIV - 041	100	/	/	/	/	/		18/3/67	
42	PIV - 042	200	/	/	/	/	/		18/3/67	
43	PIV - 043	9100	/	/	/	/	/		12/3/67	
44	PIV - 044	1100	/	/	/	/	/		9/3/67	

Note.

ตรวจสอบ โดย / Verified by



แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องช่วยหายใจแบบอัตโนมัติ
SELF-CONTAINED BREATHING APPARATUS DAILY INSPECTION FORM

หัวข้อการตรวจ/Inspection Item	รูปอ้างอิง/Reference
1. แบตเตอรี่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่แตกหรือผิดปกติ	รูปที่ 1
2. สายสายพานและสายรัดในสภาพพร้อมใช้งานไม่รัดแน่นเกินไป	รูปที่ 2
3. เกจวัดและแรงดันในถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานจากภายนอกถังต้องไม่ต่ำกว่า	รูปที่ 3
4. จุดต่อของสายอากาศและสายในสภาพพร้อมใช้งานสายและโถงรับไม่แตกหรือชำรุด	รูปที่ 4
5. สายอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่แตกหรือชำรุด	รูปที่ 5
6. หน้ากากและสายรัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานสายรัดไม่รัดแน่นเกินไป	รูปที่ 6
7. มีสัญญาณเตือนอากาศระดับต่ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่ออากาศต่ำลงจะมีเสียง (ตรวจก่อนนำไปใช้เสมอทุกครั้ง)	
8. ถังอากาศไม่มีรอยร้าวหรือแตกสภาพถังโดยรอบต้องพร้อมใช้งาน	
9. ความสะอาดของชุด SCBA ต้องไม่มีไขมันหรือสิ่งสกปรกที่ติดค้างอยู่	



ประจำเดือน มีนาคม
ปี 2567

หมายเหตุ: 1. หากสิ่งผิดปกติ (/) ในช่องที่สังเกตพบเป็นไปตามข้อกำหนด และ (x) ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
2. ช่อง 7 ไม่ระบุ N/A ในกรณีที่ถังอากาศในถังอยู่ระหว่างการส่งส่งสัญญาณเตือน

ลำดับ	เลขอุปกรณ์	ขนาด	ผลการตรวจพบ/ Inspection Result																																																	
			วันที่ 1										วันที่ 2										วันที่ 3										วันที่ 4										วันที่ 5									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9														
1	SCBA PTT AC / 01	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
2	SCBA PTT AC / 02	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
3	SCBA PTT AC / 03	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
4	SCBA PTT AC / 04	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
5	SCBA PTT AC / 05	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
6	SCBA PTT AC / 06	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
7	SCBA PTT AC / 07	AN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
8	SCBA PTT AC / 08	MMA	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
9	SCBA PTT AC / 09	MMA	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
10	SCBA PTT AC / 10	MMA	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					

หมายเหตุ/Remark:

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ/Inspection By

Form No.: FM-SS-0019

Revision Date: 2019-09-19

Revision No.: 0



แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิงแบบรถเข็น ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ขนาด 148 ปอนด์
WHEELED CARBON DIOXIDE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION FORM

หัวข้อตรวจสอบ/Inspection Item

สถานะ/Condition

- ติดตั้งตามจุดที่กำหนด/ Location in designated place
- ไม่มีสิ่งกีดขวาง/ No obstruction to access or visibility
- "Nameplate" 5 ปีใช้งานชัดเจนและออกด้านนอก/ Operating instructions on nameplate legible and facing outward
- ตรวจสอบสภาพถัง ยาง ล้อ กิ่ง โครง สาย และหัวฉีด/ Check condition of physical, tires wheels, carriage, hose, and nozzle
- สายฉีดอยู่ในตำแหน่งกับสายและสภาพสายปกติ/ Hose and nozzle in apparently functional and good condition
- สายฉีดต้องคล่องมาตรวจสอบสภาพสายฉีด/ Hose and nozzle must be lay out functional and good condition
- ถ่วงน้ำหนักตามน้ำหนักหรือตามที่กำหนด/ Fullness determined by weighing or hefting

หมายเหตุ/ Remark:

- ห้ามเครื่องหมาย / ในช่องที่เป็นไปตามข้อกำหนด และ X ในช่องที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด / Mark / if comply requirement and X if not comply

ลำดับ No.	หมายเลข Serial Number	พื้นที่ Area	จุดติดตั้ง Location	ยี่ห้อ/ อัตราดับเพลิง Brand/ Fire Rating	ผลการตรวจสอบ/Inspection Result							วันที่ตรวจ Date	ผู้ตรวจ Inspection By	หมายเหตุ/ Remark
					1	2	3	4	5	6	7 ระบุ ณ.			
1	001	SUB-100	ด้านหน้าอาคาร SUB-100	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
2	002	SUB-100	อาคาร SUB-100 ชั้น 2	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
3	003	SUB-100	อาคาร SUB-100 ชั้น 2	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
4	004	CCB-200	อาคาร SUB-200 ชั้น 3	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
5	005	CCB-200	อาคาร SUB-200 ชั้น 2	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
6	006	SUB-300	อาคาร SUB-300 ชั้น 2	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		
7	007	SUB-300	อาคาร SUB-300 ชั้น 2	ANSUL	/	/	/	/	/	/		10/2/67		

บันทึก/ Note:

Review by

ลำดับ No.	รายการ Serial Number	พื้นที่ Area	จุดตรวจ Location	อัตรา ความเสียหาย Bowl Fire Rating	น้ำหนัก Weight (kg)	Bowl/Bowl/Bowl Inspection Result										วันที่ตรวจ Date	ผู้ตรวจ Inspector By	หมายเหตุ Remark
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
1	001	1300	AP-125-1	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7/6/16		
2	002	1500	AP-119 PGU	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/6/16		
3	003	1500	AP-119 PGU	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/6/16		
4	004	1200	AP-347A	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4/7/16		
5	005	1400	AD-163	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4/3/16		
6	006	1200	AP-151A	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6/16/16		
7	007	300	สำนักงานเกษตร SUB-300	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/1/16		
8	008	300	สำนักงานเกษตร SUB-300	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7/1/16		
9	009	8100	Flow Computer House	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4/5/16		
10	010	8400	หลัง Trak Farm	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/9/16		
11	011	Logistic	Truck Load	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8/17/16		
12	012	Logistic	Truck Load	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8/17/16		
13	013	8400	หลัง Trak Farm	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/9/16		
14	014	6000	AMS Warehouse	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	18/3/16		
15	015	6000	AMS Warehouse	ANGUL	125 lbs.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	18/3/16		



หัวข้อการตรวจ/ Inspection Item	หมายเลขอ้างอิง Reference Number	ประจำเดือน Month
1. ทุ้งรับลมของ Wind Sock ต้องไม่ชักขาดหรือเบี่ยงยุ่ยและสีไม่ซีดจาง	รูปที่ 1	มกราคม '67
2. ตัวโครงของ Wind Sock รอยเชื่อม รอยต่อ ไม่ปริแตก ไม่ผุกร่อน	รูปที่ 2	
3. จุดยึดเสาของ Wind Sock ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง ไม่ผุกร่อน	รูปที่ 3	
4. ลูกบิด้านในแกนเสารวมคล่องตัวดี ลูกบิดไม่แตก	รูปที่ 4	
5. ตรวจสอบแกนใส่ลูกลมกับเสาหลักต้องไม่เสียตีสจนทำให้แกนลึก		
6. ตรวจสอบทุ้งลมที่ประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องหมุนได้รอบตัว		
7. ใส่น้ำมันหล่อลื่นหรือจารบี		

Mark (✓) into column if comply requirement and (X) if not comply or (NA) if not require


ลำดับ No.	เลขอุปกรณ์ Serial Number	พื้นที่ Area	ผลการตรวจวัดค่า/							ผู้ตรวจวัด Inspection By	วันที่ Inspection Date	หมายเหตุ Remark
			Inspection Result									
			1	2	3	4	5	6	7			
1	WS - 001	Unit - 1100	/	/	/	/	/	/	/			12/4/67.
2	WS - 002	Unit - 1200	/	/	/	/	/	/	/			20/4/67
3	WS - 003	Unit - 2000	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
4	WS - 004	Unit - 3000	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
5	WS - 005	Unit - 4100	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
6	WS - 006	Unit - 5000	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
7	WS - 007	Unit - 6000	/	/	/	/	/	/	/			22-4-67
8	WS - 008	Unit - 6500	/	/	/	/	/	/	/			4/4/67
9	WS - 009	Unit - 6500	/	/	/	/	/	/	/			4/4/67
10	WS - 010	Unit - 8400	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
11	WS - 011	Unit - 8400	/	/	/	/	/	/	/			6/4/67
12	WS - 012	Unit - 1200	/	/	/	/	/	/	/			20/4/67
13	WS - 013	Unit - 1100	/	/	/	/	/	/	/			20/4/67

Note, _____

ตรวจสอบ โดย / Verified by





แบบตรวจสอบประจำเดือน มกราคม ปี 2567

ภาพการตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
	1.รายการอุปกรณ์ภายในตู้อุปกรณ์วัดอุณหภูมิสารเคมี																														
	1.1) พลัง จำนวน 1 คัน	/	/																												
	1.2) ถุงพลาสติกใส 1 แพ็ค	/	/																												
	1.3) วัสดุอุดตาแบบแบน จำนวน 2 ก้อน	/	/																												
	1.4) ถุงทรายแห้ง จำนวน 12 ถุง	/	/																												
	2. มีป้ายแสดงจุดติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิสารเคมี	/	/																												
	3. ตู้เย็นสภาพดี ไม่ชำรุด และตั้งมั่นคง	/	/																												
	4. ด้านล่างตู้และพื้นที่โดยรอบตู้สะอาดเรียบร้อย	/	/																												

หมายเหตุ: ระบุเครื่องหมาย ✓ กรณีที่ถูกต้อง ครบถ้วนรายการทดสอบ

ระบุเครื่องหมาย ✗ กรณีที่ไม่ถูกต้องตามรายการทดสอบ

ผู้ตรวจสอบ: 

ตำแหน่ง: 

วันที่ตรวจสอบ: ๑๕/11/๖๓

Form No. : FM-SS-0070

Revision date : 05-Feb-14

Decision No. 0